

RECYCLING

Impianto selezione materiale tipo tal quale Complete dirty MRF system



www.amutecotech.it

Division of AMUT GROUP

Impianto selezione materiale tipo tal quale Complete dirty MRF system



Impianto progettato e costruito per la triturazione e la vagliatura del rifiuto solido urbano misto, per la suddivisione nelle frazioni merceologiche designate in "frazione secca", solitamente destinata alla produzione di CSS (combustibile solido secondario) e "frazione organica", costituita dalla matrice organica e solitamente destinata alla biostabilizzazione, al fine di ottenere un materiale inertizzato (compost grigio) destinato alla copertura giornaliera del fronte discarica.

Grazie a questo tipo di trattamento, viene incrementato il volume disponibile nel bacino di conferimento della discarica, con rapporto 3:1, rispetto ad una tradizionale compattazione con mezzi d'opera. L'impianto può anche essere utilizzato per il cosiddetto trattamento "post-mortem" della discarica, ai fini della riqualificazione di siti dismessi o geologicamente inadatti, come nel caso delle discariche abusive. L'impianto è in grado, inoltre, di processare "ecoballe", partecipando alla riconversione di siti inquinati.

Alti rendimenti prestazionali

- Studio di lay-out di linee di selezione su stabilimenti esistenti con ottimizzazione spazi e logistica.
- Studio su ergonomia e salubrità postazioni di lavoro (posture, numero/h ricambi aria, colorazione ambienti di lavoro).
- Riutilizzo di macchine esistenti con ripristino e messa a norma.

PRINCIPALI SEZIONI IMPIANTISTICHE

- Sezione di caricamento impianto.
- Sezione di triturazione.
- Sezione di deferrizzazione primaria.
- Sezione di vagliatura dimensionale.
- Sezione di caricamento su cassoni scarrabili o cassoni a piano mobile.
- Impianto elettrico di gestione con supervisione su computer remotato.

PRINCIPALI OPTIONAL

- Magazzini a piano mobile con sistema di carico e scarico in automatico.
- Impianto di aspirazione polveri con filtrazione.
- Impianto di produzione e distribuzione aria compressa con affiancamento per ottenimento pratica PED.
- Sistemi di controllo sbandamento nastri trasportatori.
- Sistemi di pesatura in continuo su nastri trasportatori con ripetizione del segnale su computer remoto.
- Servizio di teleassistenza.

Plant designed and constructed for crushing and screening mixed municipal solid waste to divide it into the "dry fraction", generally used for solid recovered fuel (RDF) production, and the "organic fraction", consisting of organic matter usually destined for biostabilisation so as to obtain an inert material (grey compost) used for the daily landfill cover.

This type of treatment means that the available volume in the landfill site is increased in the ratio of 3:1 compared to traditional compacting with block making equipment. The plant can also be used for the so-called landfill "post-mortem" treatment for the development of old hazardous or geologically unsuitable sites, as in the case of unauthorised dumping. The plant is also able to process engineered fuel pellets ("ecoballe") helping in the conversion of polluted sites.

High performance efficiency

- Layout study of sorting lines in existing facilities with optimisation of space and logistics.
- Ergonomics and health study of workstations (posture, number/h changes of air, colour of working environments).
- Reuse of existing machines with reconditioning and bringing up to standards.

MAIN SECTIONS OF THE PLANT

- Plant loading section.
- Grinding section.
- Section for preliminary ferrous metal removal.
- Dimensional screening section.
- Section for loading onto portable skips or walking-floor dump trailers.
- Electrical control system with supervision and monitoring on remote computer.

MAIN OPTIONAL SYSTEMS

- Moving-floor bins with automatic loading and unloading system.
- Dust removal system with filtration.
- Compressed air production and distribution system; assistance provided to obtain PED certification.
- Conveyor belt slippage and misalignment control systems.
- Continuous weighing systems on conveyor belts with signal repetition on remote computer.
- Remote servicing.

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| | | |
|----------------------------------------------------------------------|-----|---------|
| Dimensioni in pianta linea selezione / Sorting line floor dimensions | m | 20 x 45 |
| Altezza massima linea selezione / Maximum sorting line height | m | 8 |
| Portata teorica di lavoro / Theoretical working capacity | t/h | 25 |
| Potenza elettrica installata / Installed power | kW | 320 |
| Potenza media elettrica assorbita / Average input | kW | 240 |

AMUT ECOTECH

Via San Marco 11/a
31052 Candelù - Maserada sul Piave (TV) - ITALY

Phone +39 0422 877 688 / 689
Fax +39 0422 877 690
E-mail info@amutecotech.it

www.amutecotech.it



AZIENDA CERTIFICATA SOA
CATEGORIA OS14

Follow us on



Division of AMUT GROUP